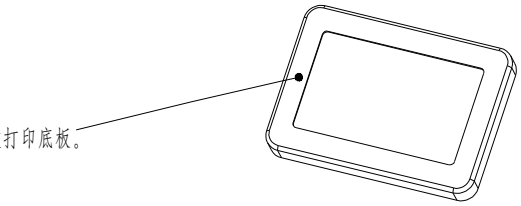
1 开放 2 敏捷 3 担当 4 共生 5 6

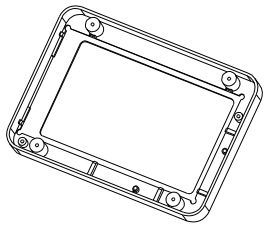
RoHS2.0 环保

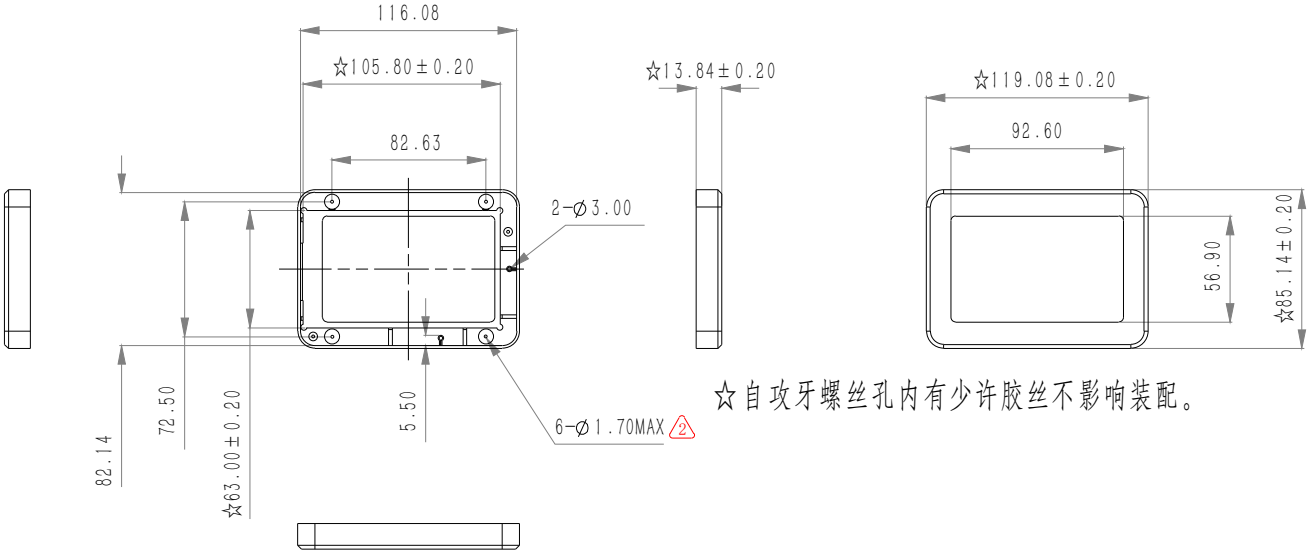
REACH Directive 1907/2006 WWW.REACH.GS NPL

ITEMS	DESCRIPTION	BY	DATE	VER
1	Release	lsx	2026-09	V01
2	尺寸由1.70修改成1.70MAX	lsx	20261015	V02

打印底面，使用哑光细纹打印底板。







☆自攻牙螺丝孔内有少许胶丝不影响装配。

材质说明：
1.材质：拓竹ABS。
外观说明：
1.白色：无表面处理。
2.制件表面光洁，无刮花无毛刺，无油污，无异色点。
3.制件成型规则，无形变翘曲。
工艺/制程说明：
1.制作工艺：FDM 3D打印。
2.未注尺寸公差按GB/T1804-C 等级执行。
3.打印参数见下表。
测试/认证/法规：
1.符合RoHS2.0、REACH。

技术说明：
1.带☆号尺寸为品质标准需要测量的关键尺寸。
2.标记以承认样品为准。
3.与品号332000198中框、332000199后壳，存在装配关系。

FDM 3D打印参数

质量		强度		支撑		速度	
层高	0.2	外壁层数	2	支撑类型	树状支撑	首层速度	50mm/s
首层高		填充率	30%	支撑样式	缺省	外墙速度	60mm/s
接缝	对齐	填充模式	网格	阈值角	30°	内墙速度	300mm/s
						填充速度	350mm/s
其他指定参数		无					

图名 TITLE	4.26寸屏幕前壳	项目 Project	OpenDisplay 4.26" Mono
品号 Product No.	332000197	编号 Project No.	
设计 DWG.BY	校核 CHK.BY / 审核 REV	比例 SCALE 1:4	图幅 SCALE A4 / 视图 3DR
林水兴		单位 UNIT mm	WEIGHT: / SHEET 1 OF 1

未注尺寸公差标准 (GB/T 1804)

等级	<=3	3~6	6~30	30~120	120~400	400~1米	1米~2米
精密 F	±0.05	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5
中等 M	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2
粗糙 C	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3
最粗 V	-	±0.5	±1	±1.5	±2.5	±4	±6

seeed studio

★ Dim to be checked. ( ) Ref dim. [ ] Control dim. < > Fixture dim. Test dim. Basic dim. Temporary dim.

1 2 3 4 5 6